

Laser cu două pante

NL740R

NL740G

Manual





*Vă mulțumim pentru achiziționarea unei nivele laser Nivel System NL740R/G.
Pentru a utiliza în condiții optime instrumentul achiziționat, vă rugăm să citiți cu atenție
instrucțiunile și să îl depozitați în siguranță.*

INTRODUCERE

Nivelele laser multifuncționale cu auto-nivelare pentru construcție sunt utilizate pentru a determina înălțimea în măsurătorile de construcție. Modelul NL740 are un fascicul de lumină vizibilă și poate fi utilizat la lucrări interioare și exterioare. Instrumentul este alimentat de baterii reîncărcabile care utilizează o tehnologie avansată de încărcare micro-controlată.

Nivelele din seria NL pot desemna un plan laser vertical sau orizontal, în plus, instrumentul definește axa planului laser (linia laser - inferioară și superioară). Modelele NL740 pot fi controlate de la panoul de control al instrumentului sau de la distanță, cu ajutorul telecomenzii.

Nivela laser este rezistentă la apă și poate fi utilizată în spații deschise, chiar și în condiții de ploaie. Cu toate acestea, aceste dispozitive nu pot fi scufundate în apă.

PRECAUȚII

AVERTISMENT: instrumentul are o sursă laser încorporată care generează un fascicul laser. Nu este permisă dezamblarea dispozitivului de către "dumneavoastră".

Există risc de incendiu, electrocutare sau rănire în timpul reparării efectuate.

Reparațiile pot fi efectuate numai de către service-ul Nivel System sau de către reprezentanții săi autorizați.

Fasciculul laser poate fi periculos pentru ochiul uman dacă instrumentul este utilizat în mod necorespunzător.

Nu reparați niciodată laserul de unul singur.

Protejați-vă ochii împotriva unor eventuale pericole.

Nu priviți niciodată în fasciculul laser.

Risc de incendiu și electrocutare.

Nu utilizați niciodată o baterie umedă.

Posibilitatea de explozie.

Nu utilizați niciodată o nivelă laser în apropierea gazelor și lichidelor inflamabile.

Un scurtcircuit poate provoca un incendiu.

Aveți grijă să nu scurtcircuitați bateria în timpul depozitării instrumentului.

Protecție împotriva șocurilor

Atunci când transportați instrumentul, acesta trebuie protejat împotriva șocurilor.

Șocurile puternice pot cauza erori de măsurare.

Utilizatorul acestui instrument ar trebui să urmeze instrucțiunile conținute în acest manual și să verifice periodic corectitudinea funcționării acestuia. Producătorul nu este responsabil pentru orice daune rezultate din utilizarea incorectă a instrumentului și pierderi cauzate de aceasta.

Atât utilizarea necorespunzătoare a laserului cât și fără ca instrucțiunile descrise în acest manual să fie respectate pot cauza vătămări sau o expunere la o doză excesivă de radiații.

Nu permiteți nimănui să opereze cu nivela cu fascicul laser. Înainte de a începe, asigurați-vă că proiecția fasciculului laser va fi deasupra capetelor lucrătorilor. Iluminarea cu fascicul laser poate cauza orbire temporară. Dacă este posibil, utilizați semne de avertizare atunci când utilajele de construcții operează în apropierea nivelei laser. Evitați contactul direct cu epiderma sau să expuneți îmbrăcămintea la acidul care poate scăpa din baterii și acumulatori. Cu toate acestea, în cazul în care se întâmplă acest lucru, spălați rapid zona afectată cu apă curată și consultați un medic.

Cutiile de transport sau sistemele de închidere ale acestora care sunt deteriorate pot avea drept consecință căderea laserului și astfel degradarea acestuia.

Căderea nivelei laser pe sol poate duce la deteriorarea acestuia.

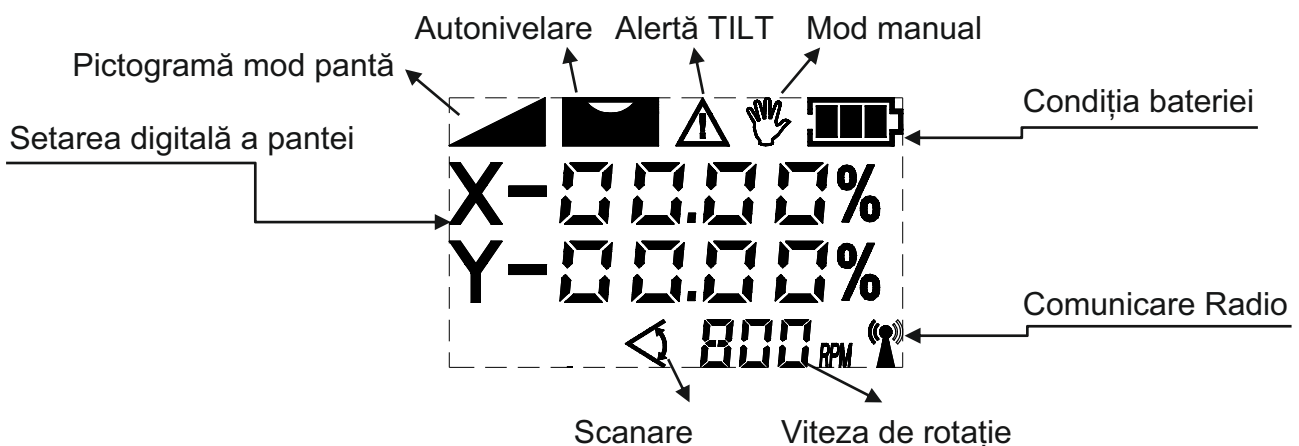
Așezarea într-un loc instabil al nivelei laser poate duce la căderea și deteriorarea laserului. Asigurați-vă întotdeauna că toate șuruburile și dispozitivele de blocare ale trepiedului sunt în bună stare de funcționare.

Excluderi de răspundere

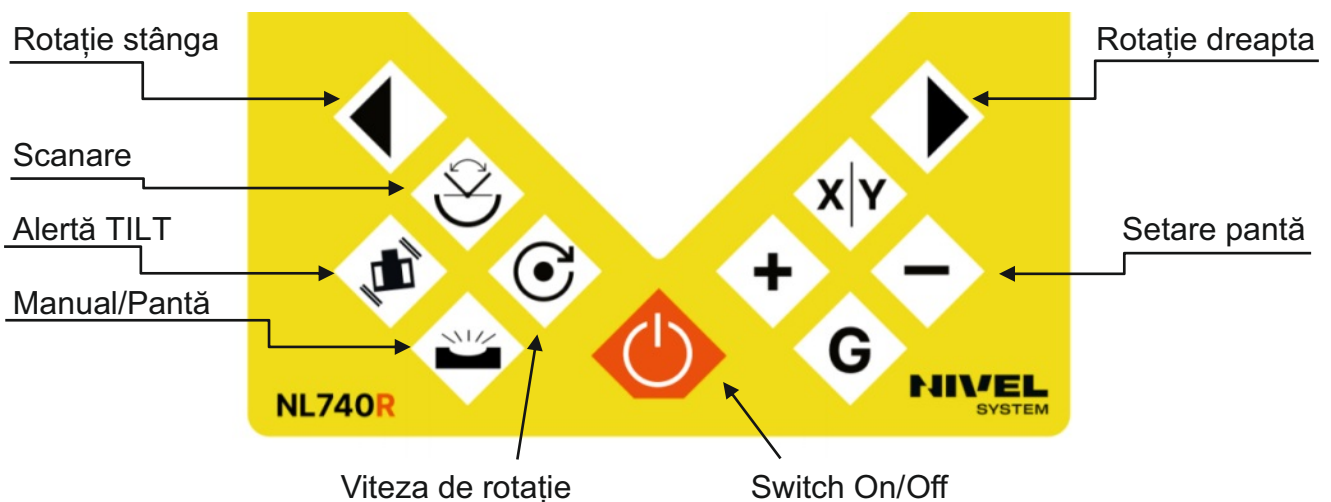
1. Este de așteptat ca utilizatorul să respecte toate recomandările privind utilizarea acestui produs și să efectueze revizuii periodice ale funcționării instrumentului.
2. Producătorul sau reprezentanții acestuia nu își asumă nicio răspundere pentru daunele cauzate de o manipulare necorespunzătoare sau de o utilizare inadecvată intenționată, inclusiv daune directe sau indirecte și pierderi de cost.
3. Producătorul și reprezentanții săi nu își asumă răspunderea pentru daunele sau pierderile de cost cauzate de dezastre naturale (cutremur, furtună, inundații etc.), incendiu, accident sau implicarea unor terțe părți în utilizarea acestui instrument sau utilizarea instrumentului în alte condiții decât cele normale.
4. Producătorul și reprezentanții săi nu sunt răspunzători pentru daune, pierderi de cost, pierderi de date, întreruperea activității etc., cauzate de utilizarea produsului.
5. Producătorul și reprezentanții săi nu sunt răspunzători pentru daunele și pierderile de cost cauzate de utilizarea instrumentului într-un alt mod decât cel descris în manual.
6. Producătorul și reprezentanții săi nu sunt răspunzători pentru daunele cauzate de activități sau reacții necorespunzătoare ca urmare a combinării cu alte produse.

Folosiți cu grijă laserele, protejați-le de umiditate. Nu puneți niciodată un instrument umed în cutia de transport (așteptați până se usucă).









DISPLAY LCD






MENIU







Descrierea funcțiilor:

-  /  Control stare alimentare.
-  Manual/Automat: Control mod de nivelare.
-  Laserul va fi în rotație continuă/auto nivelare în condiții de vânt puternic, vibrații puternice și șocuri. Modul Windy nu afectează precizia.
-  Accelerare: buton de rotire. Viteza de scanare include 5 trepte: 0-100-300-600-800 r.p.m.
-  Scanare direcțională: Buton rotire. Unghiul de scanare include 5 nivele: 0 - 10° - 45° - 90° - 180°.
-  Rotire spre stânga: Permite fasciculului laser să se deplaseze în sens invers acelor de ceasornic, numai atunci când unitatea se află în modul 0 RPM sau în modul de scanare.
-  Rotire spre dreapta: Permite fasciculului laser să se deplaseze în sensul acelor de ceasornic, numai atunci când unitatea se află în modul 0 RPM sau în modul de scanare.
- G**
X/Y
+ , - Modul de înclinare: panta axei X&Y poate fi configurată în modul de înclinare. Poate comuta panta între axele X și Y. Poate configura datele de pantă.


Operare

1. Porniți laserul prin apăsarea  /  , laserul va începe să se auto-nivelare, fasciculul laser va clipi până când va începe să se rotească, între timp va clipi  pe LCD. Va fi afișat pe LCD odată ce laserul se nivelează. Laserul va începe cu o viteză de rotație de 800 rpm după ce se nivelează.



2. Monitorizarea bateriei

Dacă pictograma de pe ecranul LCD este  , înseamnă că tensiunea este >7,6V și că bateria este încărcată la capacitate maximă. Dacă se transformă în  , tensiunea este >7V; dacă se transformă în  , tensiunea este >6,6V; dacă se transformă în  tensiunea este <6,6V și laserul trebuie încărcat. Când tensiunea este mai mică de 6,0V, laserul se va opri automat.

3. Depășirea parametrilor de nivelare

Dacă laserul nu a fost amplasat corect sau dacă înclinația acestuia depășește 5°, atât  , cât și fasciculul laser vor clipi încet, în acest moment. Este necesară re poziționarea laserului pe o suprafață mai plană.

4. Modul de pantă


MANUAL SLOPE (ÎNCLINARE MANUALĂ) - intrați în modul manual prin apăsarea tastei  de pe tastatură. Laserul intră în modul manual; pe LCD va apărea  pe LCD; între timp pictograma "X" de pe LCD va clipi, însemnând că panta axei X poate fi setată manual, prin apăsarea tastei "+" sau "-".

Apăsați "X/Y" pentru a comuta panta setată de pe axa X pe axa Y; între timp va apărea "Y" pe ecranul LCD și va clipi (X se va opri). Înseamnă că panta axei Y poate fi setată manual, prin apăsarea tastelor "+" sau "-".

DIGITAL SLOPE (ÎNCLINARE DIGITALĂ) - folosiți butonul G din MENU pentru a porni modul de pantă digitală; folosiți butonul X/Y pentru a schimba axa și butoanele +/- pentru a seta valoarea pantei și folosiți din nou butonul G pentru a confirma valoarea pantei; acum lucrați cu pante digitale. Utilizați butonul G pentru a ieși din modul pantă digitală.



5. Rotire

Rotire continuă:

Apăsați tasta  pentru a controla viteza de rotație a modului laser. Dacă apăsați tasta în mod repetat, viteza de rotire a modului laser se va modifica continuu, după cum urmează:


0-100-300-300-600- 800 r.p.m.

Rotire pas cu pas:

Localizați tasta Accelerarea la o viteză de 0 r.p.m., modulul laser se va opri din rotire. Apoi apăsați Tasta Rotire spre dreapta , modulul laser se va deplasa pas cu pas în sensul acelor de ceasornic. Apoi, dacă apăsați tasta Rotire spre stânga , modulul laser se va deplasa pas cu pas în sens invers acelor de ceasornic.


6. Scanare direcțională




Localizați tasta Accelerare la o viteză de 0 turații pe minut, modulul laser se va opri din rotire.

Apăsați tasta Scanare direcțională , modulul laser va scana direcțional. Dacă apăsați tasta în mod repetat, unghiul de scanare al modului laser se va schimba continuu, după cum urmează: 0° - 10° - 45° - 90° - 180° - 0°.






Apăsați tasta Rotire la stânga  sau tasta Rotire la dreapta  pentru a schimba direcția de scanare.

7. Modul Auto-Slope:





Apăsați butonul "G",  va apărea pe LCD și va începe să clipească, ceea ce înseamnă că laserul se află în modul de pantă automată. În acest moment, panta axei X poate fi setată prin apăsarea "+" sau "-".

Dacă doriți să setați panta axei Y, apăsați X/Y pentru a trece la axa Y; între timp, pe ecran se va putea observa transformarea în axa Y, precum și datele sale; aceeași operațiune este necesară pentru a seta panta pe axa X. După ce ambele pante sunt setate, apăsați din nou "G" pentru confirmare. Laserul se va nivela prima dată, între timp  va clipi pe LCD până când laserul se va nivela ( se va opri până atunci). Apoi  va apărea pe LCD, laserul se va îndrepta spre panta stabilită.

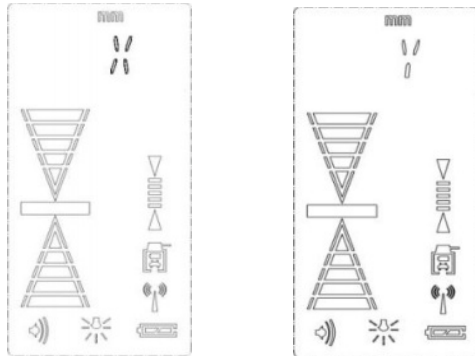
8. Taste cu funcții multiple:





- 1>  Windy: Țineți apăsat timp de 3 secunde pentru a aprinde fundalul, iar dacă mai țineți apăsat încă 3 secunde pentru a aprinde lumina de fundal.
- 2>  Țineți apăsat butonul de alimentare timp de 3 secunde pentru a intra în modul de conectare radio cu un senzor, pictograma  de pe LCD va clipi rapid, simultan apăsați și țineți apăsat butonul  de pe senzor - pictograma  de pe LCD-ul senzorului va clipi rapid - odată ce acesta se conectează la radio, această pictogramă va fi activată. Trebuie să opriți și să porniți din nou laserul pentru a confirma conexiunea.

Operația de AUTO-ALINIERE

1. Reprezintă starea de nivelare a laserului. Va continua să clipească în timpul modului de nivelare a laserului principal și va dispărea atunci când laserul se nivelează.
2. După ce laserul se nivelează. Așezați receptorul aproximativ în direcția X sau Y a laserului. Orientați laserul către receptor și/sau fereastra de recepție a acestuia prin țintele din partea superioară/capul laserului.
3. Porniți receptorul.
4. Țineți apăsat butonul  timp de 3 sec. pentru a intra în modul de urmărire automată.  de pe LCD va începe să clipească (înseamnă că acesta caută semnal/conectare de la laserul principal, când se conectează cu laserul. Pictograma  va apărea pe ecranul LCD al senzorului și  va fi aprins continuu.

5. Îndreptați senzorul laser spre fasciculul laser - astfel încât laserul să recunoască automat direcția (axa X, Y) - în care va fi activă funcția de aliniere automată.
NOTĂ - laserul nu poate fi întors cu susul în jos.
6. Când laserul recunoaște direcția - pe afișajul său vor apărea informații despre axa X sau Y (pe capul rotativ al laserului aveți informații despre axele X, Y - unde funcția va fi activă).



7. Așezați receptorul în locul dorit și apăsați butonul  pentru a activa auto-alinierea. În timpul perioadei de aliniere automată,  va clipi lent și laserul va începe să caute poziția receptorului prin parcurgerea pantelor, până când va ajunge la linia de mijloc a receptorului. Odată ce linia laserului atinge mijlocul receptorului,  va clipi rapid timp de 3 sec. până când poziția curentă va fi blocată; după care acesta va apare luminat continuu.
8. Dacă utilizatorul trebuie să mute receptorul în altă poziție, repetați procedurile de la punctul 7.
9. Pentru a opri funcția de aliniere automată, țineți apăsat butonul  timp de 3 secunde.
10. După finalizarea procesului, laserul va fi nivelat automat.



Sfaturi de operare


În timpul funcției de auto-aliniere. Odată ce o direcție a laserului este în auto-aliniere, o altă direcție este întotdeauna blocată. Mai sus pentru aplicații orizontale.

Realizarea conexiunii Laser - Senzor



Vă rugăm să efectuați simultan procedura de mai jos.

1) Laser principal:

Când laserul este pornit, apăsați și mențineți apăsat butonul de pornire/oprire   timp de 3 secunde pentru a activa funcția de conectare automată.

În tot acest timp, pictograma  de pe LCD va clipi.

2) Receptor:

Când senzorul este pornit, apăsați și mențineți apăsat butonul  timp de 3 secunde pentru a activa funcția de conectare automată. În tot acest timp,  va continua să clipească până când conexiunea se finalizează.

Odată ce laserul și receptorul se vor conecta,  pictograma va înceta să mai clipească.

Sfat: Pentru a salva conexiunea, trebuie să opriți → porniți din nou laserul și receptorul.

ATENȚIE:



În timpul modului de aliniere automată, direcția laserului și a receptorului trebuie să fie aceeași. Trebuie să vă asigurați că nu va exista niciun semnal luminos suplimentar (cauza principală este reflexia de la laser) care poate afecta recepția. Mai ales atunci când amplasați laserul și receptorul pe un teren neted, toate aceste semnale suplimentare vor afecta interpretările făcute de receptor.


Fascicule laser verticale și orizontale



Instrumentul are atât un fascicul laser vertical în sus, cât și un fascicul laser vertical în jos. Precizia fasciculului laser este de ± 1 mm/5 m. Fasciculele nu pot fi detectate de către detector și trebuie localizate vizual.

Alerta Tilt

Alertă de înclinare în condiții normale de nivelare:



Porniți laserul, apăsați tasta  pentru a porni modul Tilt. Pe ecranul LCD, va apărea o pictograma . Modul de înclinare are nevoie de câteva secunde pentru a fi activat.

În timpul funcționării în modul de înclinare, dacă laserul este în afara poziției, pictograma  va începe să clipească pentru a vă avertiza că laserul nu mai are precizie și că nu se va mai autonivela din nou, fasciculul funcționând cu intermitențe.

Dacă doriți să dezactivați alerta, apăsați butonul ; laserul va începe să se niveleze din nou și pictograma  va dispărea de pe ecran. Funcția de alertă de înclinare va fi dezactivată.

Remote controller

MENIUL telecomenzii este referința pentru MENIUL instrumentului.

Dacă țineți apăsat butoanele laserului și ale telecomenzii   (simultan) timp de 3 secunde (atunci când acestea sunt pornite), le puteți asocia. Telecomanda va căuta semnalul radio de la laser și va realiza asocierea în decurs de 10 secunde (pictograma telecomenzii de pe LCD va înceta să clipească). Asigurați-vă că laserul și telecomanda sunt pornite; acestea trebuind să fie reasociate, însă mențineți celelalte lasere sau telecomenzi oprite. Apoi opriți și porniți din nou pentru a finaliza procedura de asociere a unităților.

Baterii

Laserul utilizează baterii Li-ion care pot fi reîncărcate.

Conectați încărcătorul la priza de încărcare a instrumentului. Încărcătorul va afișa unul dintre cele 3 moduri.

Lumina roșie - baterie la încărcare

Lumina verde - baterie încărcată

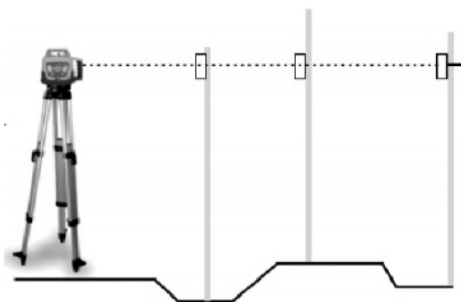
Dacă se aprinde lumina roșie, așteptați până la finalizarea încărcării. Când se aprinde lumina verde, instrumentul este complet încărcat; încărcarea durează în mod normal aproximativ 7 ore.

Folosiți laserele NL740 cu grijă, protejați-le de umiditate. Nu puneți niciodată un instrument umed în geanta de transport (așteptați să se usuce).

Cutia pentru reîncărcare poate fi îndepărtată; cutia bateriilor Li-ion poate fi scoasă și înlocuită dacă este necesar. Pur și simplu rotiți butonul bateriei în poziția OPEN (deschis) și scoateți sertarul, apoi introduceți o cutie nouă și puneți butonul în poziția LOCK (blocat).



PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE



Măsurarea înălțimii

Porniți alimentarea pentru a pune la nivel instrumentul în sine. Odată nivelat, capul laserului începe să se rotească, stabilind planul laserului. Atașați senzorul laser pe stadiu.

Așezați o stadiu laser cu senzor atașat pe un punct de referință (punctul zero) - reșetați poziția senzorului (reglați înălțimea senzorului pentru a defini un nivel zero; stadia laserului trebuie să indice, de asemenea, zero). Deplasați stadia laser cu senzor într-un alt punct a cărui înălțime doriți să o măsurați, reglați înălțimea senzorului pentru a-l plasa în câmpul fasciculului laser - deplasați-l în sus sau în jos pe bastonul laser. Diferența dintre pozițiile senzorului pe stadiu va indica diferențele de înălțime ale punctului măsurat în comparație cu punctul de referință.



Determinarea pantei (manual)

Fixați nivela laser pe un trepied. Reglați nivela laser pe axa pe care doriți să o înclinați și porniți nivela laser. Fasciculul laser de centrare (jos) indică primul punct al axei, la celălalt capăt se fixează stadia laser cu senzor - poziție de resetare (senzor și stadiu). În funcție de valoarea dorită a înclinării, glisați senzorul pe stadiu și schimbați înclinația planului laser prin controlul de la distanță pentru a se potrivi cu poziția senzorului laser (această deplasare a senzorului laser va specifica înclinația, de exemplu, dacă doriți să obțineți o înclinație de 1%, la o distanță de 10 m (suport laser), diferența dintre înălțimea punctului zero de pe stadiu și înclinația desemnată ar trebui să fie de 10 cm).

Lucrul cu planul vertical

Laserul poate seta un fascicul orizontal sau vertical. Dacă lucrați cu un fascicul laser vertical, trebuie să setați nivela laser în poziție verticală. După pornirea nivelei laser, instrumentul se va nivela singur - capul va începe să se rotească - stabilind un plan vertical.

Fasciculul laser de centrare (partea de sus) definește o linie perpendiculară pe planul nivelei laser, care este utilizată în toate lucrările de perpendicularitate (construirea de pereți despărțitori, stabilirea unui unghi de 90° etc.).

Verificarea nivelei laser

Este necesară verificarea în mod regulat a următorilor parametri ai nivelei laser

- setarea unui plan orizontal
- eroare de con
- setarea unui plan vertical

Verificarea și calibrarea planurilor orizontale și verticale este simplă și, în majoritatea cazurilor, poate fi făcută de operator. Verificarea erorii de con poate fi făcută și de operator, dar această eroare poate fi eliminată numai de către un centru de service autorizat.

Verificarea planului orizontal

1. Plasați instrumentul la aproximativ 30 m de perete, astfel încât axa X să fie perpendiculară pe perete, iar direcția X să fie îndreptată spre perete.
2. Porniți instrumentul și așteptați până când acesta se nivelează automat.
3. Așezați o foaie de hârtie pe perete. Marcați poziția fasciculului laser pe foaie.
4. Opriti instrumentul.
4. Slăbiți șurubul de fixare a trepiedului și rotiți instrumentul la 180°.
AVERTISMENT! Aveți grijă să nu mișcați instrumentul în timp ce capul se rotește.
5. Porniți din nou instrumentul și așteptați până când acesta se nivelează automat.
6. Marcați încă o dată poziția fasciculului laser pe foaie.
7. Măsurați distanța dintre semne, dacă distanța este mai mică de 6 mm, calibrarea nu este necesară, în caz contrar, vă rugăm să contactați centrul de service.
8. Efectuați operațiuni similare pentru axa Y.

Verificarea erorii de con

Această procedură se va efectua după calibrarea planului orizontal.

1. Plasați laserul centrat între pereți la o distanță de 30 m unul de celălalt. Setati instrumentul în direcția X sau Y.
2. Marcați poziția fasciculului laser pe ambii pereți.
3. Opriti instrumentul și mutați-l aproape de unul dintre pereți (la o distanță de 1 până la 2 metri). Nu schimbați orientarea axelor. Porniți instrumentul.
4. Din nou, marcați poziția fasciculului laser pe pereți.
5. Măsurați distanța dintre marcajele de pe pereți.
6. Dacă diferența este mai mică de 3 mm, se poate considera că această eroare nu este prezentă.

ATENȚIE! Dacă această eroare depășește 3 mm, trebuie să contactați centrul de service.

Verificarea planului vertical

Această procedură trebuie efectuată după calibrarea planului orizontal.

1. Plasați laserul centrat între pereți la o distanță de 30 m unul de celălalt.
2. Porniți nivela laser.
3. Așezați o foaie de hârtie pe perete și marcați poziția fasciculului laser.
4. Opriti instrumentul. Așezați instrumentul în poziție verticală aproape de unul dintre pereți.
5. Porniți aparatul.
6. Marcați poziția fasciculului laser pe foaia de hârtie. Măsurați distanța dintre marcaje.
7. Nu schimbați poziția laserului și rotiți-l cu 180°.
8. Marcați poziția fasciculului laser pe foaia de hârtie. Măsurați distanța dintre marcaje.
9. Dacă distanța dintre marcaje este mai mică de 3 mm, calibrarea nu este necesară.

SENSOR LASER



DISPLAY

Prea sus,
semnalul laser este prea jos
(coborâți senzorul)

- veți auzi un sunet de înaltă frecvență

Sunteți în poziția corectă

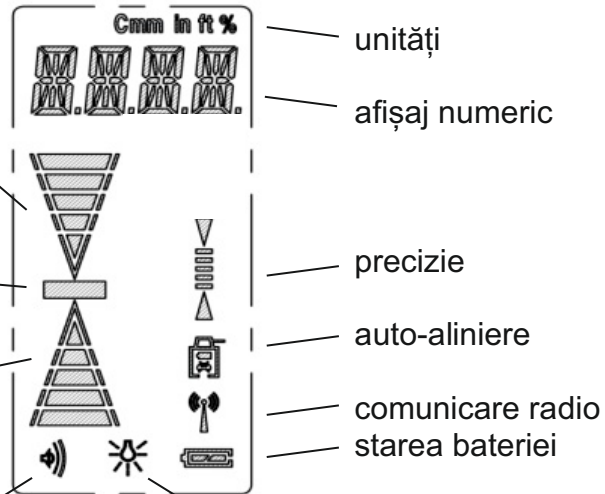
- veți auzi un sunet continuu

Prea jos

semnalul laser este deasupra

- veți auzi un sunet de înaltă frecvență

volumul semnalului sonor



unități

afișaj numeric

precizie

auto-aliniere

comunicare radio

starea bateriei

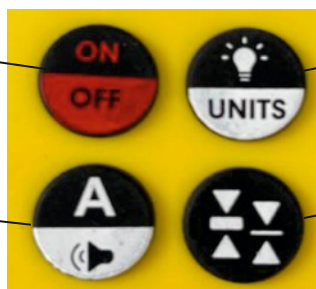
lumina de fundal a afișajului

MODE

Comutator on/off

Semnal acustic
(volum)

Aliniere automată on/off
(țineți apăsat butonul 3 sec.)



Unități [ft, cm, mm, in]

Iluminare de fundal on/off
(țineți apăsat butonul 3 sec.)

MODUL de precizie
[1, 5, 10 mm]

TERMENI ȘI CONDIȚII DE GARANȚIE

1. Garantul asigură o bună calitate și funcționare eficientă a echipamentului atunci când este utilizat în conformitate cu scopul propus, în condițiile de operare specificate în manualul de instrucțiuni al dispozitivului.

- Garanția se aplică defectelor dispozitivelor/pieselor de schimb ca urmare a defectelor de material, defectelor de construcție sau asamblare.

- Garantul acordă Clientului o garanție standard de 12 luni, începând cu data de la care a fost făcută vânzarea.

- Defectele considerate a fi în garanție vor fi eliminate gratuit de către un centru de service autorizat cât mai curând posibil, nu mai mult de 14 zile lucrătoare, începând cu data livrării echipamentului pentru reparații. În cazuri justificate, perioada de reparație poate fi prelungită.

- Reparațiile se efectuează la sediul Garantului sau în locurile desemnate de Garant.

- Alegerea metodei de eliminare a defectului revine Garantului.

- Accesoriile, inclusiv bateriile, acumulatorii, cablurile, suporturile, încărcătoarele etc. sunt acoperite de o garanție de 3 luni.

- Activitățile enumerate în manualul de instrucțiuni care sunt servicii corespunzătoare și normale legate de funcționare, de ex. verificarea și calibrarea echipamentelor de topografie, nu va fi considerată o reparație în garanție.

- Pentru reclamații nejustificate, Clientului îi va fi percepută o taxă care este în conformitate cu costurile percepute curent.

- Reparațiile care pot fi făcute în garanție se efectuează numai pe baza **documentului de achiziție, care conține numărul de serie. (CONDIȚIE NECESARĂ).**

- Sub garanție, Garantul nu va fi răspunzător pentru efectele defecțiunilor, cum ar fi daune cauzate persoanelor sau a proprietăților, pierderi de profit etc.

2. Garanția expiră dacă se constată: depășirea standardelor de utilizare a echipamentului, daune cauzate ca urmare a utilizării echipamentului contrar instrucțiunilor de operare, daune mecanice, efectuarea reparațiilor de către Utilizator pe cont propriu sau în instalații neautorizate.

3. În chestiunile nereglementate de prezentul acord se aplică prevederile legale.

4. Orice litigii care pot apărea în timpul aplicării prezentului acord, părțile vor încerca să le soluționeze pe cale amiabilă, iar dacă nu, acestea vor fi soluționate în instanța competentă de către Garant.

5. Când sunt necesare serviciile de garanție oferite de centrul de service, vă rugăm să nu ezitați să contactați direct vânzătorul sau un centru de service Nivel System.

- e-mail: service@tpi.com.ro
- phone: +40 368 429 112

GARANȚIE DE EXTINSĂ GRATUITĂ - până la 24 de luni

Pentru a beneficia de prelungirea gratuită a garanției pentru încă 12 luni, dispozitivul trebuie înregistrat în termen de trei luni de la cumpărare. Înregistrarea se face contactând specialiștii noștri:

Brașov, B-dul. Griviței, Nr. A96

e-mail: service@tpi.com.ro

tel. +40 368 429 112

Specificații tehnice NL740

Laser	fascicul roșu (NL740R), fascicul verde (NL740G)
Sursa de lumină	clasa 2, 635 nm (NL740R); clasa 3R, 515 nm (NL740G)
Precizie	±0,72mm/10m
Panta laser	fascicul roșu (650nm), ±1mm/1,5m
Interval de autonivelare	±5°
Panta (axe X și Y)	±10% (digitală, manuală)
Domeniul de lucru (diametru)	700 m (cu senzor)
Viteza de rotație a capului laser	moduri: 0-100-300-600-800 rpm
Control de la distanță	telecomandă fără fir: 100m
Autonivelare	radio: 2,4GHz distanța posibilă: 50m precizie: 1mm interval de autoalinieră: ±0,8m/10m
Scanare	0-10°-45°-90°-180°
Temperatura de lucru	-10°C ~ +50°C
Putere	Baterie Li-ion, 7,4V 5000mAh
Timp de lucru	aproximativ 35h (NL740R), 30h (NL740G)
Clasa de rezistență	IP65
Dimensiuni	274 x 173 x 232 mm
Greutate	2,85 kg

Senzor laser: Digital - Specificație

Înălțimea captării	120 mm
Înălțimea de citire numerică	90 mm
Unghiul de recepție	±45°
Spectru detectabil	450 nm – 800 nm (roșu / verde)
Mod de precizie (mm)	1.0 / 5.0 / 10.0 mm
Auto-aliniere	
Comunicare radio	2.4G
Control de la distanță	100 m
Distanța de lucru disponibilă	50 m
Precizia nivelării automate	1 mm
Interval de autonivelare	±0,8 m / 10 m
Sursă de alimentare	4 x AA
Temperatura de operare	-20°C - +50°C
Dimensiuni	190 x 90 x 35 mm
Greutate	0,45 kg

Telecomandă: RC-7 DS

Comunicare	radio
Distanța de lucru	100m

Adaptor AC: CH-6

8,4V, 1000mA

Nu poate fi utilizat în exterior. Nu îl utilizați pentru încărcarea bateriilor alcaline.

Aspectul instrumentului sau specificațiile tehnice, ar putea fi modificate fără nicio informare prealabilă a clientului.

NIVEL

SYSTEM

Certificate de Calibrare

Tip instrument Laser cu două pante

Marca Înregistrată Nivel System

Model NL740R
NL740G

Număr serie _____

Instrument

verificat & calibrat

Declarație de conformitate CE
Declarăm că produsele Nivel System NL740R, NL740G sunt conforme cu:
EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013

AVERTISMENT:
Dispozitivul conține baterii Li-ion reîncărcabile
care trebuie reciclate și eliminate
în conformitate cu cerințele



tpi.com.ro

Service, support

T.P.I. Positioning Solutions S.R.L.

Braşov, România, B-dul. Griviței, Nr. A96

+40 368 429 112

service@tpi.com.ro